**DE 3410408** 



DEUTSCHES PATENTAMT

② Aktenzeichen:

P 34 10 408.9

Anmeldetag:

21. 3.84

3) Offenlegungstag:

8. 11. 84



③ Unionsprioritāt: ② ③ ③ ④
05.05.83 HU 1558-83

(7) Anmelder:

Bányászati Aknamélyítő Vállalat, Budapest, HU

74 Vertreter:

Eitle, W., Dipl.-Ing.; Hoffmann, K., Dipl.-Ing. Dr.rer.nat.; Lehn, W., Dipl.-Ing.; Füchsle, K., Dipl.-Ing.; Hansen, B., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat.; Brauns, H., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat.; Görg, K., Dipl.-Ing.; Kohlmann, K., Dipl.-Ing., Pat.-Anw.; Nette, A., Rechtsanw., 8000 München ② Erfinder:

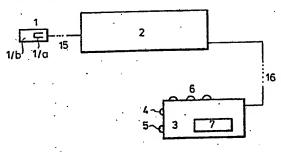
Almási, István, Dipl.-Ing.; Kiss, Tibor, Dipl.-Ing.; Almási, István, Dipl.-Ing.; Biró, Sándor, Dipl.-Phys., Budapest, HU; Vavra, Imre, Dipl.-Ing., Tatabánya, HU; Kispélyi, Gábor, Dipl.-Ing., Budapest, HU

Behördeneigentum

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(6) Elektronische Warnvorrichtung für Rettungsgeräte mit Hochdruck-Gasbehälter

Eine elektronische Warnvorrichtung für Rettungsgeräte mit Hochdruck-Gasbehälter, insbesondere für die im Bergbau verwendeten Sauerstoff-Rettungsgeräte, dient zur Bestimmung und Anzeige der zum sicheren Verlassen der Gefahrenstelle erforderlichen gespeicherten Gasmenge. Sie weist einen an den Gasbehälter angeschlossenen, elektrische Signale erzeugenden Druckfühler (1), eine an den Druckfühler (1) angeschlossene Signalverarbeitungseinheit (2) und eine Bedieneinheit (3) auf, wobei die Bedieneinheit (3) mit Umschaltern (4, 5) zur Einstellung der aktuellen Betriebsart sowie einem Lichtsignalgeber (6) und/oder einem den Druck des gespeicherten Gases angebenden Digitalanzeiger (7) versehen ist.



**DE 3410408 A1** 



Bányászati Aknamélyitő Vállalat, Budapest, Ungarn

Elektronische Warnvorrichtung für Rettungsgeräte mit Hochdruck-Gasbehälter

Patentansprüche,

Elektronische Warnvorrichtung für Rettungsgeräte mit
Hochdruck-Gasbehälter, insbesondere für die im Bergbau
verwendeten Sauerstoff-Rettungsgeräte, zur Bestimmung und
Anzeige der zum sicheren Verlassen der Gefahrenstelle erforderlichen gespeieherten Gasmenge, dadurch gekennzeichnet, dass sie einen an den Gasbehälter angeschlossenen, elektrische Signale erzeugenden Druckfühler
(1), eine an den Druckfühler (1) angeschlossene Signalverarbeitungseinheit (2) und eine Bedieneinheit (3) aufweist,
 wobei die Bedieneinheit (3) mit Umschaltern (4, 5) zur
Einstellung der aktuellen Betriebsart, sowie einem Lichtsignalgeber (6) und/oder einem den Druck des gespeicherten
Gases angebenden Digitalanzeiger (7) versehen ist.

A 3074-1195/Sps/br

Warnvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der kontinuierliche elektrische
Signale erzeugende Druckfühler (1) eine Widerstandsbrücke
(1/a) aufweist, die zur Ertragung von grossen positiven
und negativen Beschleunigungen in einem Hartfüllstoff (1/b)
gelagert ist.

2 -

- 3. Warnvorrichtung nach Anspruch l oder 2, dadurch geken nzeichnet, dass die Bedieneinheit (3) als eine gesonderte Konstruktionseinheit ausgebildet ist.
- 10 4. Warnvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Lichtsignalgeber (6) mit einem zumindest den Beginn des Verlassens der
  Gefahrenstelle und einen vorbestimmten Erschöpfungszustand
  der Speiseeinheit (12) anzeigenden Organ, vorzugsweise einer
  15 Leuchtdiode versehen ist.



Bányászati Aknamélyitő Vállalat, Budapest, Ungarn

Elektronische Warnvorrichtung für Rettungsgeräte mit Hochdruck-Gasbehälter

Die Erfindung betrifft eine elektronische Warnvorrichtung für Rettungsgeräte mit Hochdruck-Gasbehälter, insbesondere für die im Bergbau verwendeten Sauerstoff-Rettungsgeräte, zur Bestimmung und Anzeige der zum sicheren Verlassen der Gefahrenstelle erforderlichen gespeicherten Gasmenge (Luft oder Sauerstoff).

Die erfindungsgemässe Warnvorrichtung findet nicht nur in Verbindung mit den im Bergbau üblichen Rettungsgeräten Verwendung, sondern kann auf allen Gebieten benutzt werden,

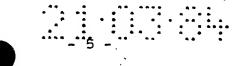
10 wo die kontinuierliche Versorgung der in der Gefahrenzone Beschäftigten mit Sauerstoff oder Luft nur aus Flaschen (Hochdruckbehältern) erfolgen kann. Solche Gebiete sind ausser dem Bergbau in einigen Zweigen der Chemieindustrie aufzufinden, desweiteren bei der Feuerlöschung und allen solchen Bereichen, wo zumindest vorübergehend von der Luft abgeschlossen oder zumindest in einer sauerstoffarmen Atmosphäre Rettungsarbeiten oder Produktionsarbeit durchzuführen sind. In Anbetracht dessen, dass die erfindungsgemässe Warnvorrichtung in erster Linie auf dem Gebiet des Bergbaus angewendet werden kann, wird die nachstehende nähere



Erläuterung der Warnvorrichtung unter Berücksichtigung der Eigenheiten des Bergbaus durchgeführt. Das bedeutet jedoch nicht, dass sich der Schutzumfang der Erfindung nur auf eine im Bergbau verwendete Vorrichtung begrenzt.

5 Es ist bekannt, dass bei den Grubenrettungsgeräten in Flaschen gespeicherter Sauerstoff oder Luft zur Verfügung steht, der (die) für eine vorbestimmte Zeitdauer ausreichend ist und über einen Druckverminderer der Flasche diese durch einen Gaszuteiler mit dem Mund, der Nase (dem Einatmungsorgan) des Anwenders in Verbindung steht. In Anbetracht dessen, dass das in dem Behälter eines solchen Gerätes gespeicherte Gas nur für eine bestimmte endliche Zeitdauer für den Anwender ausreichend ist, ist es sehr wesentlich, dass eine mit einem gewissen Sicherheitsfak-15 tor multiplizierte Menge der Gasmenge zur Erreichung der Gefahrenzone auch zur Rückkehr zur Verfügung stehen muss. Die Grubensicherheitsvorschriften enthalten in jedem Fall diesen Sicherheitsfaktor, mit dem die zur Erreichung der Gefahrenstelle verwendete Gasmenge multipliziert wird und wenn die Gasmenge im Gasbehälter den Wert erreicht, der durch die Multiplikation der zur Annäherung der Gefahrenstelle verbrauchten Gasmenge mit dem Sicherheitsfaktor gebildet wird, muss die Rückkehr begonnen werden, d.h. das Verlassen der Gefahrenstelle.

In Anbetracht dessen, dass das Volumen des bei der Rettung oder bei der Arbeit verwendeten und die erforderliche Versorgung mit sauerstoffreichem Gas sichernden Behälters sowie die Temperatur des Gases während der Verwendung praktisch als konstant angenommen werden können, gibt der im Gasbehälter herschende Druck jeweils eine eindeutige Information über die im Gasbehälter vorhandene Gasmenge. Deswegen ist es im Allgemeinen ausreichend, wenn der im Gasbehälter befindliche Gasdruck gemessen wird, über dessen Änderung



kann auf die verbrauchte bzw. noch zur Verfügung stehende Gasmenge geschlussfolgert werden.

Bei den bekannten Lösungen wurde an den Gasbehälter - im Allgemeinen den Sauerstoffbehälter - des sogenannten

5 Rettungsgerätes ein Druckmesser mit Anzeige angeschlossen, und bei Beginn der Annäherung der Gefahrenstelle musste der abgelesene Druckwert markiert werden. Bei Erreichen der Arbeitsstelle oder der Gefahrenstelle musste der im Gasbehälter herrschende Gasdruck ebenfalls abgelesen werden.

10 Aus der Differenz des Anfangsdruckwertes und des bei Erreichen der Gefahrenstelle angezeigten Augenblickwertes des Druckes konnte die im Annäherungszeitraum verbrauchte Gasmenge bestimmt werden.

Dieser Wert musste mit dem vorgeschriebenen Sicherheits-15 faktor multipliziert werden - das bedeutete entsprechend den Grubensicherheitsvorschriften eine dreifache Menge, d.h. der Sicherheitsfaktor war drei - und wenn die im Behälter befindliche Gasmenge den Wert erreichte, der dem Produkt aus der in dem Annäherungszeitraum verbrauchten Gasmenge und dem Sicherheitsfaktor entsprach, musste das Verlassen der Gefahrenstelle begonnen werden. Das belastete die das Rettungsgerät tragende Person bedeutend, weil sie einerseits selbst die im Annäherungszeitraum verbrauchte( Gasmenge ausrechnen, diese Menge mit dem Sicherheitsfaktor 25 multiplizieren und danach den Druckmesser laufend beobachten musste um festzustellen, wann der Druckwert angezeigt wird, bei dem die Rückkehr bzw. das Verlassen der Gefahrenstelle oder der Arbeitsstelle begonnen werden muss. Unter Beachtung dessen, dass gerade die Umstände der Gefahrenzone 30 zu einer unruhigen Atmosphäre für die dort beschäftigten Personen führen, ist zu ersehen, dass die ständige Beobachtung der Messgeräte und die Durchführung von verschiedenen Berechnungen zu vielen Unsicherheiten führten und psychisch



eine Mehrbelastung für die Personen bedeuten und in Folge eines wegen der ausserordentlichen Umstände getroffenen Fehlentscheidung oft eine neue Gefahrensituation entsteht.

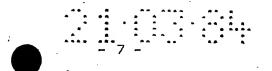
Aufgabe und Ziel der Erfindung sind die erwähnten Mängel

5 der bekannten Rettungsgeräte - oder allgemein der Grundgeräte - zu beseitigen und den Anwender des Gerätes davon
zu entlasten, dass er gezwungen ist, die sich ändernden
Werte des Gasdruckes selbst zu errechnen und zu beobachten.
Ein weiteres Ziel der Erfindung ist, dass diese Lösung nach

10 Möglichkeit eine wesentliche Veränderung des Grundgerätes
nicht erfordert und das Gewicht des Grundgerätes nicht erhöhen soll, aber trotzdem bei sicherer Kontrolle eine eindeutige Meldung an den Anwender des Gerätes geben soll zur
Erkennung der den einzelnen Betriebsarten entsprechenden

15 Druckwerte bzw. Druckbereiche.

Bei der erfindungsgemässen Warnvorrichtung wird die gestellte Aufgabe dadurch gelöst, dass über einen an den Gasbehälter angeschlossenen Druckfühler ein elektrisches Signal an eine Signalverarbeitungseinheit geleitet wird, welche 20 mit einer Bedieneinheit verbunden ist, über deren Schalter die entsprechenden Betriebsarten einstellbar sind und dementsprechend die Vorrichtung selbst durch die Multiplikation der zur Annäherung der Gefahrenstelle verbrauchten Gasmenge mit dem Sicherheitsfaktor den Druckwert errechnet, bei Erreichen dessen das Verlassen der Gefahrenstelle begonnen werden muss. Dieser Druckwert sowie die Augenblicksdruckwerte werden auf digitale Weise durch einen in der Bedieneinheit angeordneten Digitalanzeiger angezeigt. Darüberhinaus gibt die Vorrichtung an den Bediener bzw. den Anwender ein Licht- bzw. falls erforderlich auch ein Tonsignal, wenn der Gasdruck im Behälter den Wert erreicht, der durch die zum Gerät gehörende Signalverarbeitungseinheit vorbestimmt wurde und bei dessen Erreichen das Verlassen der Gefahrenstelle begonnen werden muss. Bei der erfindungsgemässen



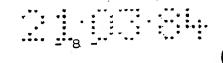
Gerät wird ausser dem bereits erwähnten Licht - und Tonsignal auch ein solches Licht - und/oder Tonsignal abgegeben, das im Falle des Erreichens eines vorausbestimmten Erschöpfungszustandes der zur Betätigung der Vorrichtung erforderlichen Speiseeinheit ausgelöst wird. Der erwähnte Erschöpfungszustand bedeutet jedoch, dass mit noch ausreichender Sicherheit ein in der nächsten Umgebung der Gefahrenstelle befindliches Gebiet erreicht werden kann, wo die Benutzung des Rettungsgerätes nicht mehr erforderlich ist.

10 Der vorausbestimmte und eine Meldung auslösende Erschöpfungszustand bedeutet so nur, dass die Warnvorrichtung in Folge der Erschöpfung der Speiseeinheit nach Ablauf einer bestimm- (ten Zeit seine Funktionsfähigkeit verliert.

Bei der erfindungsgemässen Warnvorrichtung sind allgemein drei Betriebsarten schaltbar, und zwar die Betriebsart der Annäherung, die Arbeits- oder Rettungsbetriebsart und die Abgangsbetriebsart. Das Schalten dieser Betriebsarten soll möglichst mit einfachsten mehrstelligen Umschaltern zu verwirklichen sein, so dass damit den Anwendern eine einfache und keine besondere Aufmerksamkeit beanspruchende Vorrichtung zur Verfügung steht. Bei der erfindungsgemässen Warnvorrichtung ist die Signalverarbeitungseinheit mit an sich bekannten und auf dem Gebiet der elektronischen Datenverarbeitungs-, Anzeige- und Steuereinheiten üblichen Elementen aufgebaut.

Das Wesen der erfindungsgemässen Warnvorrichtung besteht also darin, dass sie mit einem an den Gasbehälter angeschlossenen, elektrische Signale gebenden Druckfühler, einer zum Druckfühler geschalteten Signalverarbeitungseinheit und einer Bedieneinheit versehen ist, wo die Bedieneinheit Umschalter zur Einstellung der aktuellen Betriebsart desweiteren einen Lichtsignalgeber und/oder einen den Druck des gespeicherten Gases anzeigenden Digitalenzeiger beinhaltet.

30



Eine vorteilhafte Ausführungsform der erfindungsgemässen Vorrichtung stellt die Lösung dar, bei der die Bedieneinheit eine separate Konstruktionseinheit ist. Diese separate Einheit kann zum Beispiel an den Gürtel der Bedienperson oder an den Schulterriemen des Rettungsgerätes aufgehängt werden, so kann der Bediener die Lichtsignale und/oder Tonsignale der Bedieneinheit laufend beobachten bzw. wahrnehmen, desweiteren kann er auch den auf der Bedieneinheit angeordneten digitalen Druckmelder überwachen.

Demassen Warnvorrichtung stellt die Lösung dar, bei der der Lichtsignalgeber ein Organ beinhaltet, das zumindest den Beginn des Verlassens der Gefahrenstelle und einen vorbestimmten Erschöpfungszustand der Speiseeinheit anzeigt, wobei diese Organe vorzugsweise Leuchtdioden darstellen. Es ist jedoch auch möglich, dass neben den erwähnten zwei Zustände anzeigenden Lichtsignalorganen weitere Lichtsignalorgane vorgesehen sind. So ist zum Beispiel eine solche Lösung möglich, bei der ein Lichtsignalorgan – vorzugsweise eine grüne Leuchtzichtsignale gibt.

Es ist vorteilhaft, bei der erfindungsgemässen Vorrichtung eine solche Speichereinheit zu verwenden, die die zur Annäherung der Gefahrenstelle erförderliche und die verbrauchte Gasmenge und/oder das Produkt aus der verbrauchten Gasmenge und dem Sicherheitsfaktor speichert und bei Umschalten in irgendeine Betriebsart oder bei Rückschalten auch diesen gespeicherten Wert berücksichtigt. Nachstehend wird die Erfindung an Hand von Ausführungsbeispielen mit Hilfe der Zeichnung nungen näher erläutert, wobei in der Zeichnung

Fig. leine Ausführungsform der erfindungsgemässen Warnvorrichtung darstellt, in Form einer Baueinheit, und



Fig. 2 ein Blockschema einer Ausführungsform der erfindungsgemässen Warnvorrichtung darstellt.

Gemäss Fig. l ist an den Gasbehälter des das Grundgerät darstellenden Rettungsgerätes ein Druckfühler 1 angeschlos-5 sen, der nit dem Druck proportionale elektrische Signale qibt. Dieser Druckfühler l weist eine Widerstandsbrücke l/a auf, die in einem Hartfüllstoff l/b aus Silizium und/oder Keramik gelagert ist, und in dieser Weise geeignet ist, trotz dem hohen Druck, der hohen Temperatur und anderen 10 gefährlichen Faktoren des zu messenden Mediums die grossen positiven und negativen Beschleunigungen zu ertragen bzw. die kontinuierliche Empfindbarkeit der elektrischen Widerstände zu sichern. Das von dem Druckfühler 1 erzeugte Signal wird über eine Leitung 15 in eine Signalverarbeitungs-·15 einheit 2 geleitet. Die Signalverarbeitungseinheit 2 kann mit dem Grundgerät in dem selben Gehäuse angeordnet werden, oder kann gegebenfalls als eine zusätzliche Einheit an das Grundgerät befestigt werden. In der Signalverarbeitungseinheit erfolgt die gewünschte Umwandlung des durch den Druck-20 fühler 1 erzeugten Signals, desweiteren dessen Speicherung, die Durchführung der erforderlichen Berechnungen, die Speicherung ın der Speichereinheit und darüber hinaus das Zu≟ standebringen der entsprechenden Steuerung für eine Bedieneinheit 3.

25° Es ist vorteilhaft, die Bedieneinheit 3 als gesonderte Konstruktionseinheit auszubauen, welche an der Bekleidung – vorzugsweise am Gürtel – der Bedienperson befestigbar ist.

Die Signalverarbeitungseinheit 2 und die Bedieneinheit 3 30 sind über eine Leitung 16 miteinander verbunden. An der Bedieneinheit 3 sind Umschalter 4, 5 für die Betriebsarten angeordnet, desweiteren ist an der Bedieneinheit 3 ein



Lichtsignalgeber 6 angeordnet. Bei der Ausführungsform ist die Bedieneinheit 3 mit drei Lichtsignalgebern 6 versehen. An der Bedieneinheit 3 ist weiterhin ein Digitalanzeiger 7 angeordnet. Der Digitalanzeiger 7 zeigt den im Behälter herrschenden Druck an.

Die erfindungsgemässe Warnvorrichtung beachtet also während ihres Betriebes den zum Abgang erforderlichen Druckwert unter Berücksichtigung des vorbestimmten Sicherheitsfaktors.

10 Als dem Blockschema in Fig. 2 ist es ersichtlich, dass der Druckfühler 1 mit einem Signalverstärker 17 verbunden ist, dessen Ausgang an einen weiteren Signalverstärker 8 geführt ist. Der Signalverstärker 8 ist an Speicher 9, 10 angeschlossen, die ihrerseits mit einer Datenverarbeitungseinheit 11 in Verbindung sind. Die Datenverarbeitungseinheit 11 ist mit einer Steuereinheit 14 verbunden, die den Digitalanzeiger 7 betätigt. Die Steuereinheit 14 ist im Wesentlichen mit den Umschaltern 4 und 5 sowie den Lichtsignalgebern 6 versehen. Wie es aus Fig. 2 ersichtlich ist, sind einzelne Teile des Gerätes ständig mit einer Speiseeinheit 12 in Verbindung.

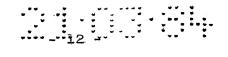
Die Speiseeinheit 12 kann mit einem Schalter 13 in oder ausser Betrieb gesetzt werden. Es ist zweckmässig, den Schalter 13 mit einem Magnetfeld zu betätigen, bzw. in irgendeinem bedeckten Geräteteil, vorzugsweise innerhalb der in Fig. 1 dargestellten Signalverarbeitungseinheit 2, anzugrannen.

Damit wird ein sicherer Betrieb des Schalters 13 erreicht, da er keinen solchen Einflüssen ausgesetzt ist, die die 30 Sicherheit der Funktion nachteilig beeinflussen. Im Allgemeinen wird das so ausgeführt, dass an der Umhüllung des den Schalter 13 aufnehmenden Geräteteils die Stelle mit irgendeiner Farbe gekennzeichnet wird, an die der Magnet angenähert wird, um den Schalter 13 ein- oder auszuschalten.

Zur näheren Veranschaulichung der Funktion der erfindungsgemässen Warnvorrichtung wird nachstehend ein zahlenmässiges Beispiel näher beschrieben. Es soll dabei angenommen
werden, dass bei dem Betrieb der erfindungsgemässen Vorrichtung der im Bergbau verwendete Sicherheitsfaktor berücksichtigt werden soll. Dieser Sicherheitsfaktor ist - wie

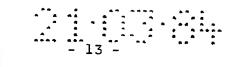
10 bereits oben erwähnt - drei. Es soll weiterhin angenommen
werden, dass die erfindungsgemässe Vorrichtung in Verbindung
mit einem solchen Rettungsgerät benutzt werden soll, bei dem
der Sauerstoffbehälter im Grundgerät angeordnet ist und der Anfangsdruck des Sauerstoffs 25 Mpa beträgt.

15 An den im Grundgerät befindlichen Sauerstoffbehälter ist der Druckfühler 1 angeschlossen, der ein mit dem im Behälter herrschenden Druck proportionales elektrisches Signal an die Signalverarbeitungseinheit 2 leitet. Die Signalverarbeitungseinheit 2 ist and dem Gehäuse des Rettungsgerätes 20 befestigt. An den Gürtel der Bedienperson ist die Bedieneinheit 3 befestigt, die mit den Umschaltern 4 und 5 versehen ist, mit deren Hilfe die Annäherungsbetriebsart, die Rettungsbetriebsart und die Abgangsbetriebsart schaltbar sind. An der Bedieneinheit 3 ist ausserdem der Digitalanzeiger 7 an-25 gebracht, der in Abhängigkeit von der Stellung der Umschalter 4, 5 je den entsprechenden Druck oder Druckbereich anzeigt. Dieser Druck steht natürlich mit dem im Sauerstoffbehälter herrschenden Druck in Verbindung bzw. zeigt den Druckbereich, der für die Rettungszeit zur Verfügung stehen 30 soll. Die Lichtsignalgeber 6 enthalten bei diesem Ausführungsbeispiel drei Leuchtdioden, wobei eine Leuchtdiode mit grünem Licht, die zweite mit rotem Licht und die dritte mit gelbem Licht leuchtet.



Es wird angenommen, dass der Bediener bei Beginn das Rettungsgerät mit dem Umschalter 4 in die der Annäherungsbetriebsart entsprechende Stellung gebracht hat. Dabei hat der Digitalanzeiger 7 einen Druck von 25 MPa gezeigt, was dem Anfangsdruckwert entspricht. Bei Erreichen der Ge-5 fahrenstelle schaltet der Bediener mit dem Umschalter 4 oder 5 das Gerät in die der Rettungsbetriebsart entsprechende Stellung In Folge ihres Aufbaus bestimmt die Vorrichtung mit Berücksichtigung des bei Umschalten in die Rettungsbetriebsart bestehenden, momentanen die Druckdifferenz, die zwischen dem Anfangsdruck und dem augenblicklichen Druck besteht. Es soll angenommen werden, dass diese Druckdifferenz 3 MPa beträgt. Das Gerät multipliziert diesen Wert mit drei, womit der obenerwähnte Sicherheitsfaktor berücksichtigt wird. Das bedeutet also, dass in Folge des Anfangsdruckes von 25 MPa und der bis zur Annäherung der Gefahrenstelle erfolgten Druckreduzierung von 3 MPa ein Druck von 9 MPa erforderlich ist, um die Gefahrenstelle sicher zu verlassen. Wenn dabei berücksichtigt wird, dass bei dem Ausführungsbeispiel der Minimaldruck der zur sicheren Funktion des Gerätes grundsätz-20 lich notwendig ist, 0,5 MPa beträgt, dann bedeutet das, dass der Abgang dann begonnen werden muss, wenn der Digitalanzeiger 7 einen im Sauerstoffbehälter herrschenden Druck von 9,5 MPa anzeigt. Daraus ist auch feststellbar, dass für die Rettung oder die Durchführung von Arbeiten der Druckbereich zwischen dem bei Beendigung der Annäherung bestehenden Druck von 22 MPa und dem Druck von 9,5 MPa, bei dem der Abgang begonnen werden muss, also ein Druckbereich von 12,5 MPa benutzbar ist.

30 Mit Hilfe der Umschalter 4 und 5 ~ in Folge des Aufbaus der Signalverarbeitungseinheit 2 ~ kann ein Zustand gesichert werden, dass in dem Zeitraum der Annäherung der Gefahrenstelle von den Lichtsignalgebern 6 z.B. die mit



grünem Licht leuchtende Leuchtdiode ständig eingeschaltet ist, in der Zeit der Reftungsbetriebsart bzw. der Arbeitsbetriebsart die Leuchtdiode solange mit grünem Licht leuchtet, bis der Druck im Sauerstoffbehälter den Druckwert 5 von 9,5 MPa erreicht, bei dem der Abgang begonnen werden muss, dann das grüne Licht ausgeht und ein rotes Licht erscheint, dass mit einem auffälligen, durchdringenden Leuchten an den Bediener des Gerätes den Befehl zum Beginn des Abgangs erteilt. Die Umschalter 4, 5 für die Einstellung 10 der Betriebsart können mit einer solchen Konstruktionseinheit verbunden werden, die bei Erscheinen des roten Lichtes gleichzeitig einen Tonsignalgeber einschaltet, z.B. eine 🕻 Hupe oder ein Gerät, das einen scharfen Pfeifton gibt, wodurch neben dem rotem Licht auch dieses Tonsignal den 15 Bediener darauf aufmerksam macht, dass der Abgang zu beginnen ist.

Bei der erfindungsgemässen Warnvorrichtung ist das Teil von wesentlicher Bedeutung, das auch bei Erschöpfung der Speiseeinheit 12 eine Sicherheit gewährleistet. Das bedeutet, wenn der Erschöpfungszustand der Speiseeinheit 12 einen Wert erreicht, der einer Energiereserve entspricht, die zum sicheren Abgang ausreichend ist, gibt der Lichtsignalgeber 6 durch Einschalten der gelb leuchtenden Leuchtdiode ein Signal, das den Bediener ebenfalls zum Beginn des Abganges (25 aufruft, der Bediener jedoch auf Grund der Kenntnis des Aufbaus und der Funktion der Warnvorrichtung weiss, dass das Erscheinen des gelben Lichtes nicht bedeutet, dass sich die Sauerstoffmenge auf einen Wert unter dem erforderlichen reduzierte, sondern nur den Erschöpfungsgrad der Speiseein-

Die erfindungsgemässe Vorrichtung – wie es aus den erwähnten Beispielen ersichtlich ist – entlastet den Bediener

14

von den Berechnungen der Gasmenge, von der ständigen Beobachtung des Anzeigegerätes und befreit ihn davon, dass er selbst unter psychischer oder das Nervensystem in Anspruch nehmender Belastung die zum sicheren Verlassen der 5 Gefahrenstelle erforderliche Gasmenge bestimmt.

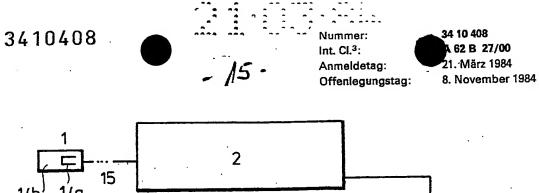
festzustellen Desweiteren ist an Hand der beschriebenen Beispiele, dass die erfindungsgemässe Warnvorrichtung das Gewicht und die Abmessungen des Grundgerätes nicht wesentlich erhöht und somit die physische Belastung der bei den Rettungsarbeiten teilnehmenden Personen nicht bedeutend beeinflusst.

10

Darüber hinaus kann an Hand der beschriebenen Beispiele
festgestellt werden, dass die gewünschte Umwandlung des
durch den Druckfühler 1 der erfindungsgemässen Vorrichtung
erzeugten Signals, die Durchführung der erforderlichen
Berechnungen, die Speicherung in der Speichereinheit, desweiteren die Ausarbeitung der entsprechenden Steuerung
in der Signalverarbeitungseinheit 2 für die Bedieneinheit 3
erfolgt. Die entsprechende Steuerelektro-energie kann ausser
dem Lichtsignal, dem Tonsignal auch z.B. ein elektrisches

Magnetventil betätigen, das weitere Geräte in oder ausser
Betrieb setzen kann. Daraus ergeben sich weitere Anwendungsgebiete wie z.B. die Drucküberwachung in Flüssigkeits- oder
Gasbehältern, in Leitungen usw. - bei normalen und extremen
Umgebungsverhältnissen - auch als Ferngeber mit Durchführung
von Regelungs-, Steuerungs- und Alarmierungsfunktionen.

Ein besonders wichtiges Anwendungsgebiet ist die Operationssteuerung (Automatisierung) mit Beachtung der Sicherheits- und Unfallschutzvorschriften und sonstigen Sicherheits- oder Technologievorschriften sowie die Rückmeldung der Ergebnisse.



6

:16

Fig.1

